

COTES DES AIGUILLES DE CARBURATEUR DELL'ORTO

Tableaux issus du site <http://www.swmeuropa.com>

SWM Europa
Rue des Ailes Volantes
43320 CHASPUZAC (FRANCE)
Tél: +33 (0)4 71 08 03 08
Fax: +33 (0)4 71 08 03 00
hughes.caro@swmeuropa.com

Avec corrections issues du site <http://www.dellorto.co.uk/>

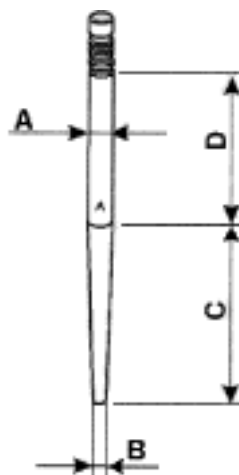
Certaines erreurs peuvent subsister : merci de prévenir Sergio (california@free.fr)

RÉF: 13680 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHVA ET PHBN

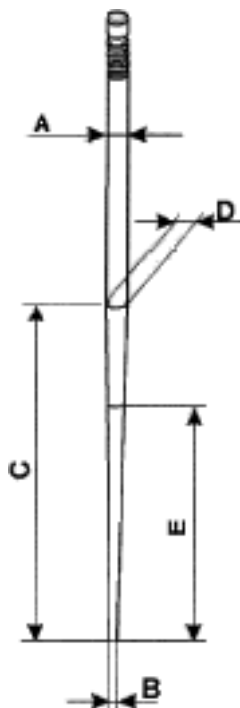
AIGUILLES A

Type	Valeurs en mm			
	Ø A	Ø B	C	D
A2	2,00	0,60	20,00	12,00
A7	2,00	1,00	18,00	14,00
A8	2,00	1,00	20,00	12,00
A10	2,02	0,60	18,00	14,00
A11	2,02	0,60	20,00	12,00
A12	2,00	1,79	20,00	12,00
A13	2,00	1,79	22,00	10,00
A14	2,02	1,00	18,00	14,00
A15	1,98	1,77	20,00	12,00
A18	2,04	0,61	21,90	10,07
A19	1,98	1,77	20,30	11,70
A20	2,00	1,60	20,00	12,00
A21	1,99	1,79	18,10	13,80
A22	2,00	1,80	20,00	12,00
A23	1,98	1,00	18,00	14,00
A24	1,99	1,00	20,00	12,00
A25	2,02	1,40	20,00	12,00
A26	2,00	1,90	20,00	12,00
A27	1,98	1,80	20,00	12,00
A28	1,99	1,80	20,00	12,00
A29	2,02	1,20	20,00	12,00
A30	1,99	1,40	20,00	12,00
A31	1,98	1,40	20,00	12,00
A32	1,98	1,70	20,00	12,00
A33	2,00	1,00	21,00	11,00



RÉF: 02265 ..
CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHBL
AIGUILLES D

Type	Valeurs en mm				
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E
D1	2,45	1,50	15,40	-	-
D3	2,42	1,50	14,00	-	-
D21	2,50	1,80	20,20	-	-
D22	2,50	1,40	18,00	-	-
D23	2,46	1,00	22,00	-	-
D24	2,50	0,60	20,00	-	-
D25	2,50	1,40	16,00	-	-
D26	2,50	1,40	20,00	-	-
D27	2,50	1,80	16,00	-	-
D28	2,50	1,80	18,00	-	-
D29	2,50	1,80	20,00	-	-
D30	2,50	0,60	18,00	-	-
D31	2,50	0,60	22,00	-	-
D32	2,50	1,00	18,00	-	-
D33	2,50	1,00	20,00	-	-
D34	2,50	1,00	22,00	-	-
D35	2,46	1,40	18,00	-	-
D36	2,50	1,40	22,00	-	-
D37	2,50	1,40	24,00	-	-
D40	2,48	1,00	24,00	-	-
D41	2,52	1,00	24,50	-	-
D42	2,46	0,60	24,00	2,295	18,00
D43	2,50	0,60	26,00	2,227	18,00
D44	2,48	1,60	24,00	-	-
D45	2,50	0,60	26,00	2,227	18,00
D46	2,50	1,00	24,00	-	-



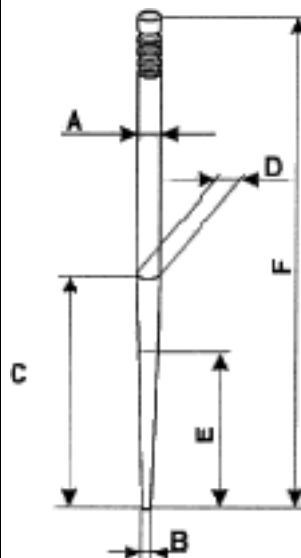
D45 en aluminium anodisé

RÉF: 02343 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS VHBZ ET PHSA

AIGUILLES E

Type	Valeurs en mm					
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	F
E1	2,45	2,00	19,00	-	-	65,00
E2	2,42	1,30	20,00	-	-	65,00
E3	2,50	1,30	23,00	-	-	65,00
E4	2,45	1,30	22,00	-	-	65,00
E5	2,43	1,30	21,50	-	-	65,00
E6	2,42	2,00	18,00	-	-	65,00
E7	2,40	2,00	17,00	-	-	65,00
E8	2,50	0,50	23,00	-	-	65,00
E9	2,50	0,50	20,00	-	-	62,00
E10	2,45	0,50	19,50	-	-	62,00
E11	2,42	0,50	19,20	-	-	62,00
E12	2,45	1,25	19,20	-	-	62,00
E13	2,50	1,30	25,00	-	-	65,00
E14	2,45	0,50	21,50	-	-	62,00
E15	2,43	1,30	22,50	-	-	65,00
E16	2,45	0,50	22,50	-	-	65,00
E17	2,45	1,70	20,00	-	-	65,00
E18	2,50	1,30	26,00	-	-	65,00
E19	2,42	1,00	21,00	-	-	65,00
E20	2,45	1,70	17,00	-	-	62,00
E22	2,42	1,70	17,00	-	-	65,00
E23	2,45	1,70	17,00	-	-	65,00
E24	2,45	1,70	21,50	2,13	18,00	65,00
E25	2,45	0,75	19,00	2,15	18,00	65,00
E26	2,45	1,25	18,00	-	-	65,00
E27	2,42	1,25	18,00	-	-	65,00
E28	2,45	0,75	22,00	-	-	65,00
E29	2,48	1,25	23,00	-	-	65,00
E30	2,40	1,90	17,00	-	-	65,00
E31	2,42	1,50	18,00	-	-	65,00
E32	2,45	1,00	21,00	-	-	65,00
E33	2,50	1,70	21,00	-	-	65,00
E34	2,42	0,75	21,00	-	-	65,00
E35	2,42	0,75	18,00	-	-	65,00
E36	2,45	1,60	24,50	-	-	70,00
E37	2,45	1,50	17,00	-	-	65,00
E38	2,50	1,00	24,00	-	-	65,00
E39	2,50	0,95	25,00	-	-	65,00
E40	2,42	1,25	24,00	-	-	65,00
E41	2,45	1,50	32,00	-	-	65,00
E42	2,50	1,50	18,00	-	-	65,00
E43	2,45	1,25	20,00	-	-	65,00
E51	2,45	1,50	20,00	-	-	65,00
E52	2,50	1,70	29,00	2,19	13,00	65,00

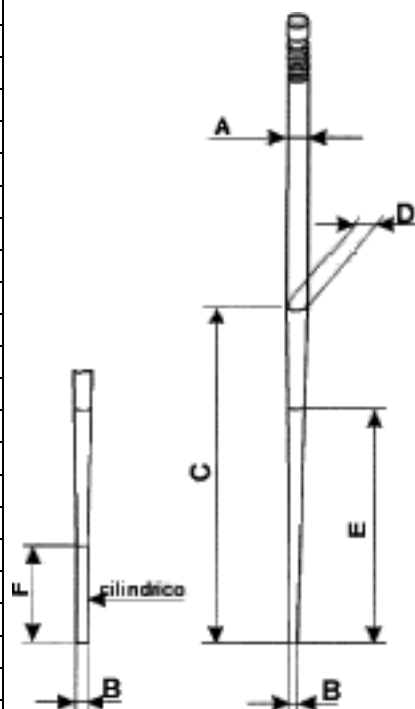


RÉF: 08530 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHBE, PHF, PHM, PHSB ET VHSB

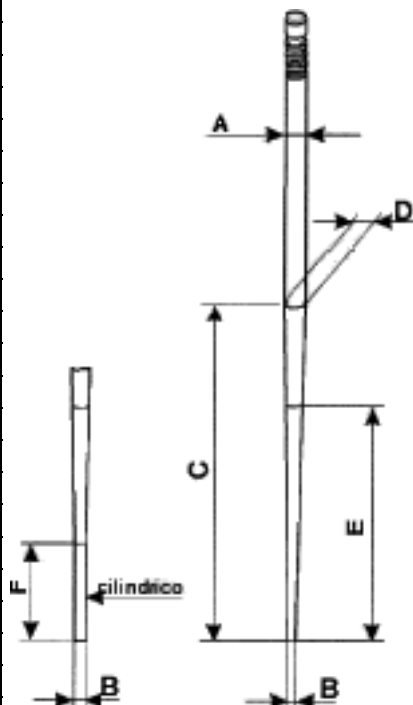
AIGUILLES K

Type	Valeurs en mm					
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	F
K1	2,45	1,75	37,00	-	-	-
K2	2,45	1,75	42,00	-	-	-
K3	2,50	1,50	39,00	-	-	-
K4	2,45	1,50	39,00	-	-	-
K5	2,45	1,50	37,00	-	-	-
K6	2,45	1,75	39,00	-	-	-
K7	2,45	1,25	39,00	-	-	-
K8	2,50	1,50	37,00	-	-	-
K9	2,45	1,50	42,00	-	-	-
K11	2,50	1,25	39,00	-	-	-
K12	2,48	1,75	32,00	-	-	-
K13	2,45	1,25	38,00	-	-	-
K14	2,48	1,75	33,00	-	-	-
K15	2,50	0,60	36,00	-	-	-
K16	2,50	1,75	39,00	-	-	-
K17	2,42	1,75	40,00	-	-	-
K18	2,50	1,40	38,00	-	-	-
K19	2,50	1,40	40,00	-	-	-
K20	2,50	1,40	42,00	-	-	-
K21	2,50	1,80	38,00	-	-	-
K22	2,50	1,80	40,00	-	-	-
K23	2,50	1,80	42,00	-	-	-
K24	2,50	1,20	38,00	2,13	18,00	-
K25	2,50	1,00	36,00	2,15	18,00	-
K27	2,50	1,80	44,00	-	-	-
K28	2,50	1,80	41,00	-	-	-
K29	2,45	1,25	42,00	-	-	-
K30	2,50	1,40	36,00	2,15	18,00	-
K31	2,45	1,50	36,00	-	-	-
K32	2,48	1,70	44,00	-	-	-
K33	2,50	1,80	44,00	-	-	-
K34	2,50	1,40	40,00	2,11	18,00	-
K35	2,50	1,40	43,00	-	-	-
K36	2,50	1,40	38,00	2,17	20,00	-
K37	2,50	1,40	39,00	2,12	18,00	-
K38	2,50	1,40	38,00	2,13	18,00	-
K39	2,48	1,45	36,00	2,28	26,00	-
K40	2,50	1,40	40,00	2,18	22,00	-
K41	2,50	1,40	40,00	2,14	22,00	-
K42	2,50	1,40	38,00	2,16	22,00	-
K43	2,50	1,40	42,00	2,16	26,00	-
K44	2,50	1,40	39,00	2,06	20,00	-
K45	2,48	1,30	36,00	2,28	26,00	-
K46	2,50	1,40	40,00	2,15	20,00	-
K48	2,48	1,60	36,00	2,25	25,00	11,00
K49	2,50	1,40	39,00	2,20	26,00	-
K50	2,50	1,40	39,00	2,27	26,00	-
K51	2,52	1,40	43,00	-	-	-
K52	2,50	1,60	36,00	2,25	25,00	11,00
K53	2,52	1,60	36,00	2,25	25,00	11,00
K54	2,48	1,50	40,00	2,108	18,00	-



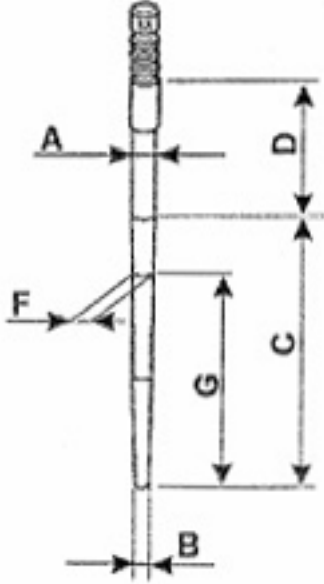
K33.....en aluminium anodisé

Type	Valeurs en mm					
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	F
K56	2,50	1,20	38,00	2,17	20,00	-
K58	2,46	1,60	36,00	2,25	25,00	11,00
K59	2,50	1,40	39,00	2,23	24,00	-
K60	2,46	1,60	39,00	2,13	25,00	11,00
K61	2,44	1,60	39,00	2,13	25,00	11,00
K62	2,48	1,60	39,00	2,13	25,00	11,00
K63	2,46	1,60	39,00	2,10	25,00	11,00
K65	2,46	1,60	39,00	2,16	25,00	11,00
K66	2,44	1,60	39,00	2,16	25,00	11,00
K67	2,44	1,60	39,00	2,10	25,00	11,00
K68	2,42	1,60	39,00	2,07	25,00	11,00
K69	2,48	1,60	39,00	2,10	25,00	11,00
K70	2,42	1,60	39,00	2,04	25,00	11,00
K71	2,44	1,60	39,00	2,07	25,00	11,00
K72	2,50	1,20	38,00	2,20	22,00	-
K75	2,50	0,60	38,00	2,00	18,00	-
K76	2,46	1,55	39,00	2,10	25,00	11,00
K77	2,46	1,60	39,00	2,07	25,00	11,00
K78	2,48	1,60	39,00	2,07	25,00	11,00
K79	2,48	1,60	36,00	2,07	25,00	11,00
K80	2,40	1,60	39,00	-	-	-
K81	2,44	1,55	39,00	2,07	25,00	11,00
K82	2,48	1,55	39,00	2,10	25,00	11,00
K83	2,44	1,55	39,00	2,04	25,00	11,00
K84	2,48	1,50	39,00	2,10	25,00	11,00
K86	2,46	1,50	39,00	2,07	25,00	11,00
K87	2,48	1,45	39,00	2,10	25,00	11,00
K88	2,56	1,43	32,40	2,12	16,20	-
K89	2,48	1,50	39,00	2,07	25,00	11,00
K90	2,50	1,75	42,00	-	-	-
K91	2,47	1,40	39,00	2,27	26,00	-
K92	2,50	1,60	38,00	-	-	-
K93	2,50	1,60	40,00	-	-	-
K94	2,50	1,65	38,00	-	-	-
K95	2,50	1,65	40,00	-	-	-



RÉF: 15377 ..
CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHVB
AIGUILLES M

Type	Valeurs en mm					
	Ø A	Ø B	C	D	Ø F	G
M1	2,00	1,10	19,50	19,90	-	-
M2	2,02	1,10	26,00	13,40	1,97	20,00
M3	2,02	1,10	20,50	18,90	-	-
M4	2,02	1,10	21,50	17,90	-	-
M5	2,00	0,60	19,50	19,90	-	-
M6	2,02	1,10	22,50	16,90	-	-
M7	2,02	0,60	23,00	16,40	1,97	21,00

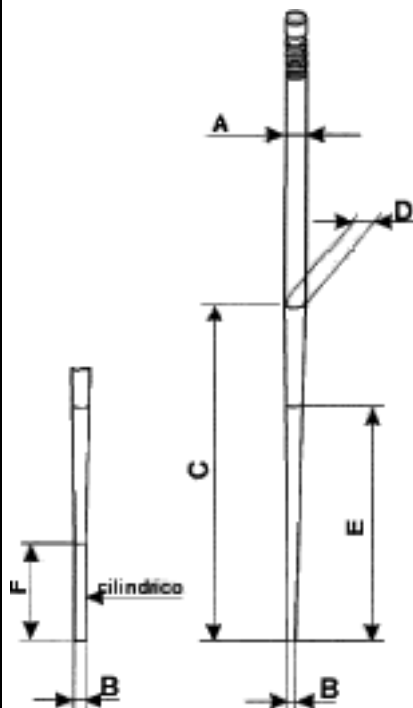


RÉF: 09713 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHBE.... P-VHSA

AIGUILLES U

Type	Valeurs en mm				
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E
U1	2,46	1,40	40,00	-	-
U2	2,50	1,80	40,00	-	-
U3	2,50	1,40	34,00	-	-
U4	2,50	1,40	38,00	-	-
U5	2,50	1,40	40,00	-	-
U6	2,50	1,40	42,00	-	-
U7	2,50	1,80	38,00	-	-
U8	2,50	1,80	42,00	-	-
U9	2,48	1,00	28,00	2,16	18,00
U10	2,50	1,00	30,00	2,06	18,00
U11	2,50	1,00	28,00	2,11	16,00
U12	2,50	1,40	32,00	-	-
U13	2,45	1,20	28,00	-	-
U14	2,48	0,60	28,00	2,23	18,00
U15	2,50	1,20	32,00	-	-
U16	2,50	1,80	32,00	-	-
U17	2,50	0,60	36,00	-	-
U18	2,48	1,00	34,00	-	-
U19	2,44	1,00	32,50	-	-
U20	2,44	1,00	34,50	-	-
U21	2,44	1,00	36,00	-	-
U22	2,50	1,00	36,50	-	-
U23	2,46	1,00	36,50	-	-
U24	2,46	1,00	34,00	-	-
U25	2,48	1,00	36,50	-	-

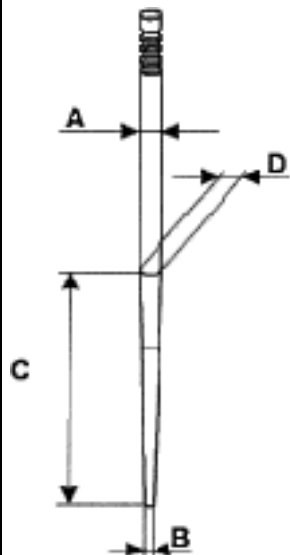


RÉF: 09595 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHBG

AIGUILLES W

Type	Valeurs en mm		
	Ø A	Ø B	C
W1	2,46	0,60	24,00
W2	2,46	0,60	22,00
W3	2,48	1,40	20,00
W4	2,48	1,40	18,00
W5	2,46	1,40	18,00
W6	2,50	1,00	24,00
W7	2,50	1,40	18,00
W8	2,50	1,40	16,00
W9	2,50	1,40	20,00
W10	2,50	1,80	16,00
W11	2,50	1,80	18,00
W12	2,50	1,80	20,00
W13	2,50	0,60	22,00
W14	2,50	0,60	24,00
W15	2,50	0,60	26,00
W16	2,50	1,00	22,00
W17	2,50	1,00	26,00
W18	2,48	0,60	24,00
W19	2,50	1,80	20,00
W20	2,50	1,60	24,00
W21	2,50	1,60	24,00
W22	2,50	0,60	26,00
W23	2,50	0,60	26,00
W24	2,50	1,80	24,00
W25	2,50	1,80	22,00



W15, W19, W21, W22..... en aluminium anodisé

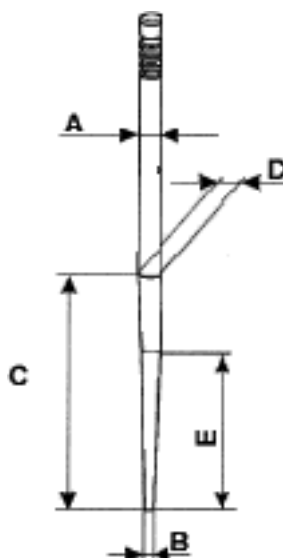
W22..... Idem W15 mais longueur de 42,6 mm

RÉF: 09477 ..

CES AIGUILLES SONT UTILISÉES POUR LES CARBURATEURS PHBH

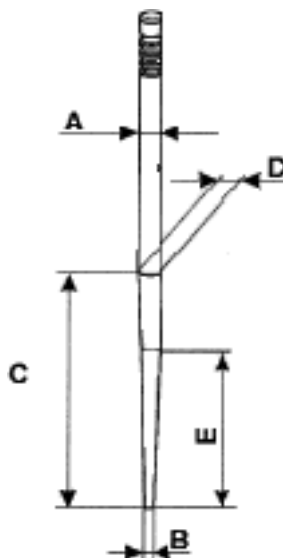
AIGUILLES X

Type	Valeurs en mm				
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E
X1	2,48	1,20	26,00	-	-
X2	2,50	1,80	24,00	-	-
X3	2,46	1,60	22,00	-	-
X4	2,48	1,80	20,00	-	-
X5	2,46	1,80	24,00	-	-
X6	2,50	1,20	26,00	-	-
X7	2,50	1,80	20,00	-	-
X8	2,50	1,40	26,00	-	-
X9	2,50	1,40	18,00	-	-
X10	2,50	1,40	20,00	-	-
X11	2,50	1,40	22,00	-	-
X12	2,50	1,80	18,00	-	-
X13	2,50	1,80	22,00	-	-
X14	2,50	0,80	24,00	-	-
X15	2,50	0,80	26,00	-	-
X16	2,50	0,80	28,00	-	-
X17	2,50	1,20	24,00	-	-
X18	2,50	1,20	28,00	-	-
X19	2,48	1,00	28,00	-	-
X20	2,42	1,00	22,00	-	-
X21	2,50	1,00	20,00	-	-
X22	2,48	1,20	28,50	-	-
X23	2,46	1,20	26,00	-	-
X24	2,50	1,00	30,00	-	-
X25	2,50	1,80	25,00	-	-
X27	2,48	1,40	20,00	-	-
X28	2,50	1,20	26,00	2,38	20,00
X29	2,50	0,60	30,00	-	-
X30	2,50	1,00	28,00	2,30	20,00
X31	2,48	1,20	28,00	-	-
X32	2,48	1,80	24,00	-	-
X33	2,50	1,00	32,00	-	-
X34	2,48	1,20	29,00	2,34	15,00
X35	2,48	0,80	26,00	2,32	20,00
X36	2,53	0,60	30,00	-	-
X37	2,53	0,60	30,00	-	-
X38	2,48	1,20	28,00	2,28	20,00
X39	2,50	0,80	26,00	2,33	20,00
X40	2,50	0,80	27,00	2,33	24,00
X41	2,48	1,00	29,00	2,43	27,00
X42	2,53	0,65	29,25	-	-
X43	2,50	0,80	24,00	2,38	18,00
X44	2,46	1,80	22,00	-	-
X45	2,48	0,80	24,50	2,30	18,00
X46	2,50	1,20	23,00	-	-
X47	2,50	1,80	30,00	2,35	15,00
X48	2,47	1,80	29,00	-	-
X49	2,50	1,20	22,00	-	-
X50	2,50	1,20	25,00	-	-
X51	2,50	1,20	24,00	2,37	18,00
X52	2,52	0,98	29,46	-	-



X37.....idem X36 mais longueur 56,2 mm

Type	Valeurs en mm				
	Ø A	Ø B	C	Ø D	E
X53	2,53	0,60	28,00	2,40	24,00
X55	2,51	0,98	29,25	-	-
X56	2,50	0,80	26,00	2,36	22,00
X57	2,50	0,98	29,05	-	-
X58	2,50	0,60	30,00	-	-
X59	2,50	1,00	21,00	-	-
X60	2,54	1,00	28,00	-	-
X61	2,46	1,80	20,00	-	-
X62	2,50	1,00	30,00	2,31	22,00
X63	2,50	1,20	27,00	-	-
X64	2,50	1,30	30,00	2,31	22,00
X65	2,52	1,00	34,00	-	-
X66	2,53	0,98	29,65	-	-
X67	2,52	1,00	32,00	-	-
X49	2,50	1,20	22,00	-	-
X68	2,45	1,80	28,14	-	-
X69	2,52	0,98	29,46	-	-
X70	2,52	0,65	29,09	-	-
X71	2,48	1,00	29,00	-	-
X72	2,52	1,02	29,55	-	-
X73	2,52	1,02	29,55	-	-
X74	2,52	1,60	30,00	-	-
X75	2,52	1,60	29,00	-	-
X76	2,52	1,60	29,36	-	-
X77	2,48	0,80	26,00	-	-
X78	2,52	1,11	29,22	-	-
X79	2,51	1,01	28,17	-	-
X80	2,50	1,20	26,00	-	-
X81	2,48	1,00	24,00	-	-
X82	2,53	0,98	29,46	-	-
X83	2,53	0,98	28,86	-	-
X84	2,52	0,98	29,46	-	-
X85	2,48	1,00	32,00	-	-
X86	2,50	1,60	29,00	-	-
X87	2,54	1,40	30,00	-	-
X88	2,50	1,20	28,00	-	-



X58, X69, X72..... en aluminium anodisé